CALENTADORES DE AGUA

La serie de calentadores de agua de bomba de calor de Haier nació teniendo en cuenta el ahorro de energía de los hogares. A diferencia de un calentador de agua tradicional, los calentadores de agua de bomba de calor proporcionan agua caliente gracias al calor en el aire, ahorrando en la factura de la luz. La electricidad utilizada por el sistema es solo la electricidad necesaria para que el compresor y el ventilador funcionen. Las resistencias eléctricas se activan solo si son realmente necesarias o si así lo solicita el usuario (IMPULSO).

¿COMO FUNCIONA?

Para entender cómo funciona el PdC, basta pensar en cómo funciona un refrigerador: transfiere su calor interno al entorno circundante. El calentador de agua Haier invierte el ciclo tomando calor del aire para darlo al agua.

Rendimiento
COP@15°C= 2,90 (EN16147)
COP@7°C = 2,50 (EN16147)
Ruido @ 2m ≤ 40 dB(A) (IEC60704-1)
Temperaturas de funcionamiento: (-5°C) ~ (35°C)

Instalación
Capacidad para canalizar la succión/flujo para utilizar aire ambiente o exterior.

Más agua caliente
Un serpentín adicional en la parte inferior del tanque aumenta el área de intercambio y mejora la eficiencia.

Separación de la carga
El control del calentador de agua permite inhibir la operación en períodos programados por el usuario (por ejemplo, cuando el coste de la energía es mayor).

Función antilegionela
El agua se calienta automáticamente a 65°C, cada siete días, para destruir cualquier bacteria que se pueda formar en el tanque.

Serpentín solar auxiliar (solo modelo HP250CM3C)
Serpentín para fuente auxiliar externa (solar/caldera) para precalentar agua en el tanque.

EL TANQUE

Aislamiento:
La espuma de poliuretano de 50 mm proporciona un excelente aislamiento térmico y minimiza la pérdida de calor en modo de espera.

Ánodo de sacrificio:
Dos ánodos de magnesio protegen el tanque de la corrosión electroquímica favorecida por el agua.

Recubrimiento de alta calidad:
El recubrimiento vitrificado capaz de resistir hasta 850°C protege el tanque de la corrosión.

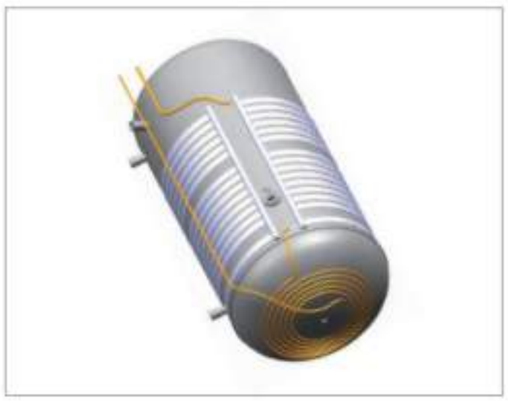
Resistencia eléctrica:
Resistencias de 2kW en acero inoxidable, alta eficiencia (97,9%).

Amplia gama de presión de funcionamiento:
El tanque se somete a pruebas de impulso de 160000 ciclos a 10 bar de presión para garantizar una presión máxima de funcionamiento de 8,5 bar.

Protección del agua:
El sistema está certificado con un grado de protección de IPx4 para su uso en ambientes húmedos y para garantizar una larga vida útil a lo largo de los años.

Compresor
Hitachi-Highly 134A

Ventilador centrífugo
Ventilador de aspas hacia atrás para reducir el ruido y el consumo de energía EBM-PAPST.



Serpentina inferior
Una serpentina adicional en la parte inferior del tanque aumenta el área de intercambio y mejora la eficiencia.

Condensador con microcanales
Este tipo de condensador aumenta el área de contacto con el tanque para mejorar el intercambio de calor utilizando menos refrigerante.

Los datos del presente documento son meramente indicativos, ya que pueden variar, por lo que se aconseja a los compradores que comprueben la exactitud del documento con el proveedor antes de firmar el pedido o documento de compra correspondiente.

PANTALLA DE CONTROL

Conf: la bomba de calor tiene prioridad sobre el funcionamiento. Las resistencias eléctricas se activan solo en caso necesario, para llevar el agua en el tanque a la temperatura establecida.

Eco: permite calentar y mantener la temperatura del agua, dentro de un período de tiempo definido. Si la calefacción no se completa durante este período, se mantendrá hasta que se alcance la temperatura establecida.

Impulso: la bomba de calor y las resistencias eléctricas funcionan simultáneamente para llevar el agua a la temperatura establecida tan pronto como sea posible.

Vacaciones: la bomba de calor no funciona en el período de vacaciones establecido. Se ilumina el día antes del final del período, en modo CONF, para preparar agua caliente mientras estás de camino a casa.

PRINCIPALES PROTECTORES

Protección de aislamiento bajo

Un relé diferencial protege la bomba de calor en caso de un fallo en la conexión a tierra.

Protección del compresor

Después de un corte de energía, el compresor espera 10 minutos antes de arrancar de nuevo.

Protección contra congelación

Si la temperatura del tanque es inferior a 7°C, las resistencias se activan hasta que alcance los 15°C.

Descongelación

Cuando las condiciones lo requieren, la válvula de 4 vías invierte el ciclo para descongelar el evaporador.

Protección de la temperatura

La bomba de calor deja de funcionar si la temperatura de funcionamiento está fuera de los límites permitidos.

Protección contra sobrecargas

El ventilador se controla correctamente de acuerdo con la temperatura ambiente para proteger el compresor de sobrecargas y maximizar la eficiencia.

Antilegionela

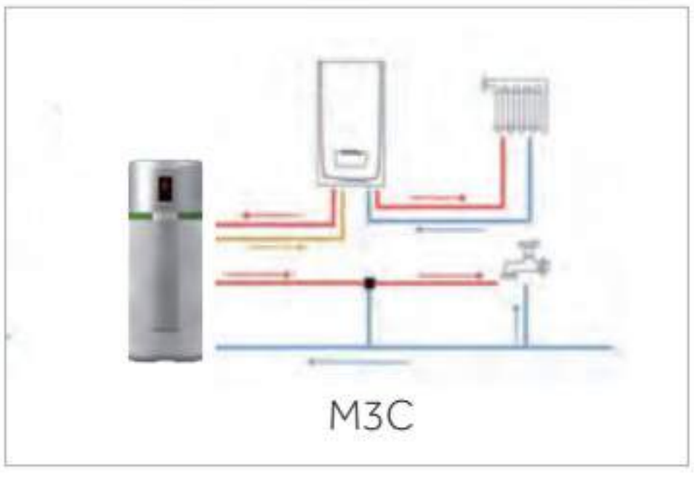
La temperatura del tanque se eleva automáticamente a 65°C, cada 7 días, para destruir cualquier bacteria que pueda formarse en su interior.

CONEXIONES DE AIRE

canales de aire de entrada y salida dependiendo de los diferentes modos de instalación

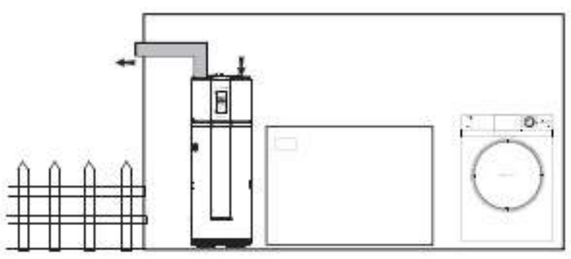
circulación de aire en el medio ambiente | aire expulsado en el exterior | circulación de aire en el exterior

CONEXIONES DE AGUA

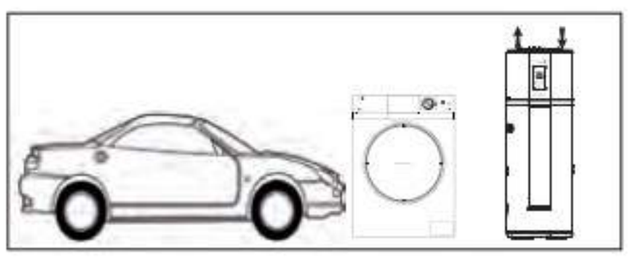


INSTALACIONES SUGERIDAS

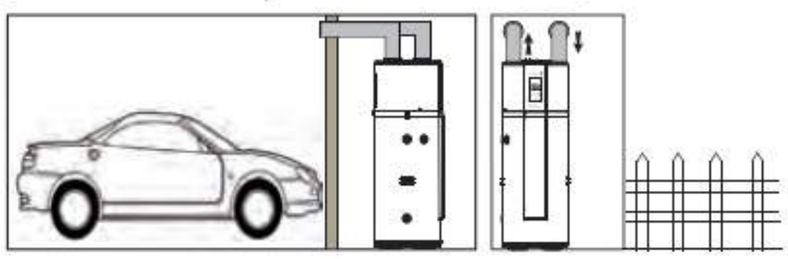
Lavandería
(con conducto de suministro de aire)



Habitación de la casa o ubicación al aire libre
(con conductos de entrada/suministro de aire)

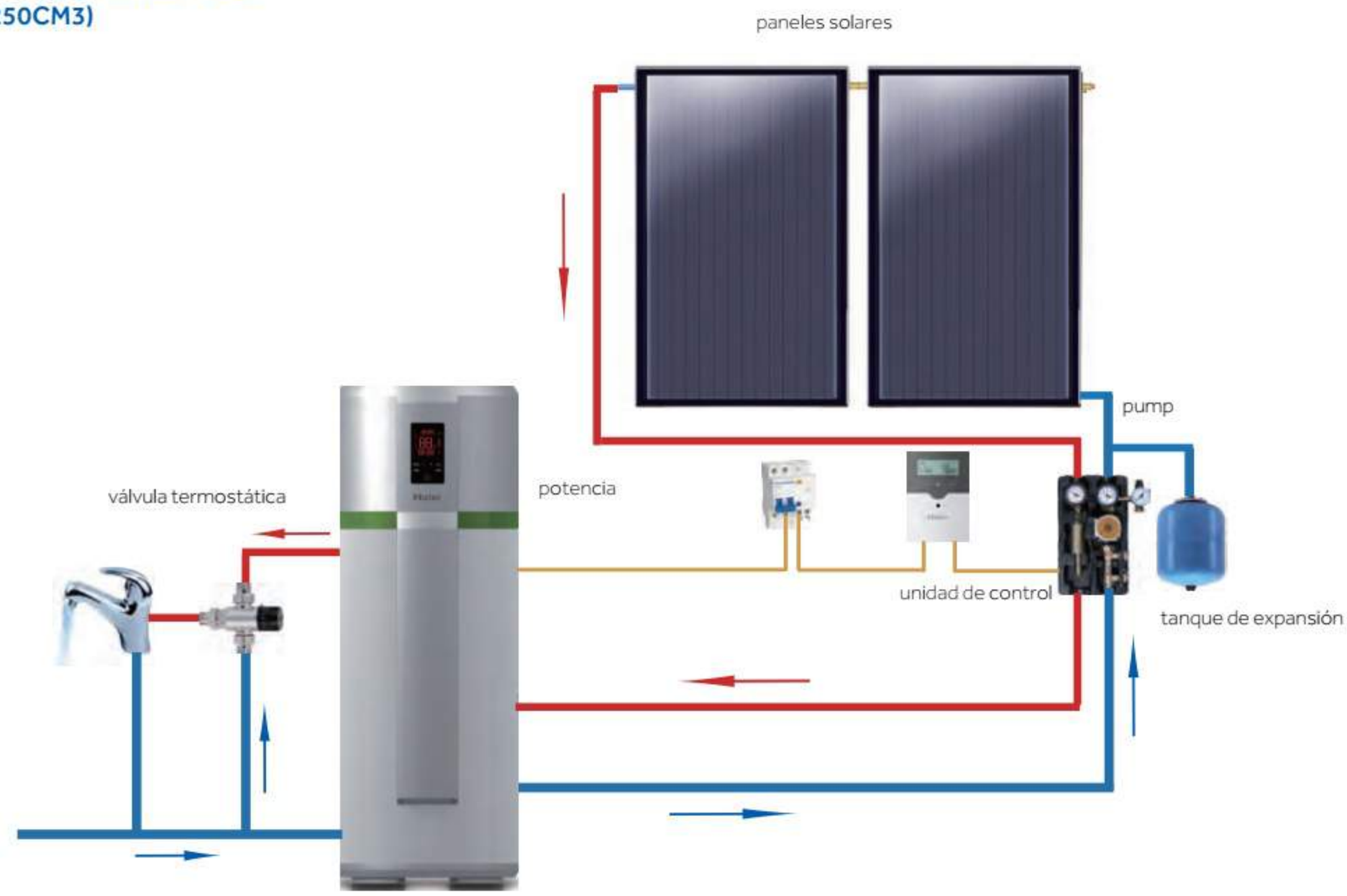


Garaje o lavandería
(sin conductos de entrada/suministro de aire)

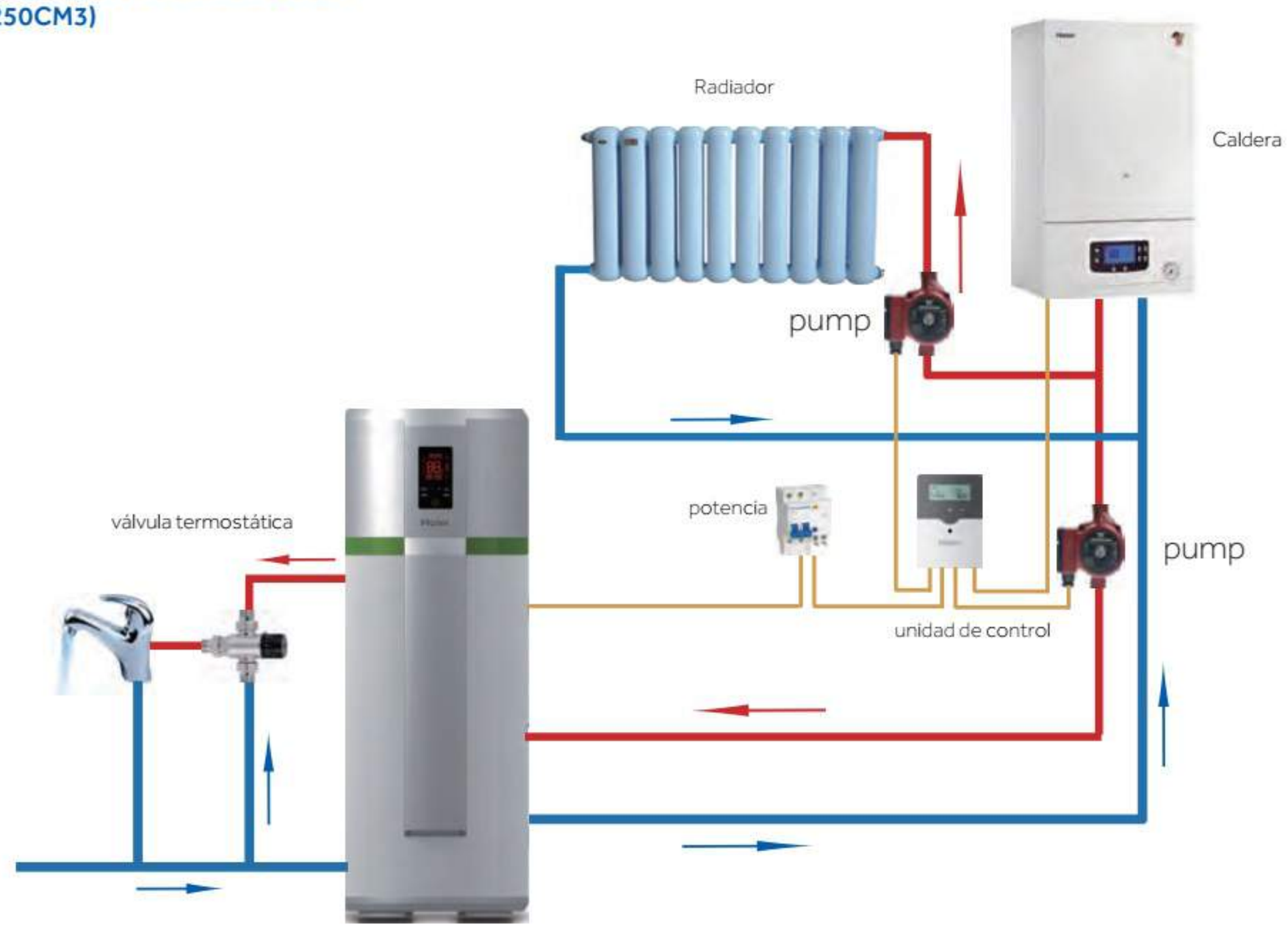


Los datos del presente documento son meramente indicativos, ya que pueden variar, por lo que se aconseja a los compradores que comprueben la exactitud del documento con el proveedor antes de firmar el pedido o documento de compra correspondiente.

PLANTA DE PANEL SOLAR (HP250CM3)



SISTEMA CON CALDERA DE GAS (HP250CM3)



Los datos del presente documento son meramente indicativos, ya que pueden variar, por lo que se aconseja a los compradores que comprueben la exactitud del documento con el proveedor antes de firmar el pedido o documento de compra correspondiente.

Calentadores de agua de bomba de calor

HP200M3

HP250M3

HP250M3C

Modelo del sistema		**HP200M3**	**HP250M3**	**HP250M3C**
TARIFA (PVR sin IVA)		**1.680 €**	**1.720 €**	**1.990 €**
Tanque				
Volumen del tanque	L	195	240	240
Fuente de alimentación	V-Ph-Hz	220~240V/50Hz	220~240V/50Hz	220~240V/50Hz
Presión del tanque	Bar	7	7	7
Serpentín extra/superficie de intercambio		No	No	Sí/1m²
Anticorrosivo		Ánodo de magnesio	Ánodo de magnesio	Ánodo de magnesio
Clase de seguridad IP		FUNCIÓN IPX4	FUNCIÓN IPX4	FUNCIÓN IPX4
Rendimiento				
Potencia de resistencia eléctrica auxiliar	W	1500	1500	1500
Potencia media absorbida (solo bomba de calor)	W	495	495	495
Potencia máxima absorbida (solo bomba de calor)	W	1000	625	625
Potencia máxima absorbida (con resistencia eléctrica)	W	2125	2125	2125
Temperatura predeterminada del agua	°C	55	55	55
Rango de temperatura del agua con resistencia	°C	35-75	35-75	35-75
Rango de temperatura del agua solo en la bomba de calor	°C	35-65	35-65	35-65
Refrigerante/cantidad	kg	R134a / 0.9	R134a / 0.9	R134a / 0.9
Toneladas equivalentes de CO_2	tCO_2EQ	1.28	1.28	1.28
Potencia sonora	dB(A)	57	58	59
Temperatura de funcionamiento - solo bomba de calor	°C	(-5) ~ (35)	(-5) ~ (35)	(-5) ~ (35)
Temperatura de funcionamiento - sistema	°C	(-5) ~ (35)	(-5) ~ (35)	(-5) ~ (35)
Rendimiento				
Tipo de extracción		Ambiente/Externa	Externa	Ambiente/Externa
COP@7 °C (EN16147)		3.04	3.20	3.05
COP@15 °C (EN16147)		3.53	3.80	3.58
Tiempo de calentamiento (@7°C)	h	5h30	4h45	6h55
Tiempo de calentamiento (@15°C)	h	4h39	3h49	6h21
Ciclo de roscado (EN16147)		L	XL	L
Potencia absorbida en modo reposo/Pes (@7°C)	W	27	29	27
Volumen máximo de agua caliente utilizable (EN16147)	L	245.1	382.6	303
Dimensiones y conexiones				
Salida de agua	"	G3/4"F	G3/4"F	G3/4"F
Entrada de agua/Drenaje de condensado	"	G3/4"F	G3/4"F	G3/4"F
Válvula de seguridad	"	G3/4"F	G3/4"F	G3/4"F
Longitud máxima del conducto de entrada y salida de aire	m	2.5 + 2.5	2.5 + 2.5	2.5 + 2.5
Diámetros de entrada y salida de aire	mm	180	180	180
Dimensiones del calentador de agua (An. x Pr. x Al.)	mm	600x629x1692	600x629x1987	600x629x1987
Tamaño de embalaje sin palet (An. x Pr. x Al.)	mm	736x695x1940	736x695x2250	736x695x2120
Peso bruto	kg	89	112	132
Peso neto	kg	77	98	119

Los datos del presente documento son meramente indicativos, ya que pueden variar, por lo que se aconseja a los compradores que comprueben la exactitud del documento con el proveedor antes de firmar el pedido o documento de compra correspondiente.

Haier

Calentadores de agua de bomba de calor

HP200S1

HP300S1

Modelo del sistema		**HP200S1**	**HP300S1**
Modelo de tanque		**TS200HE-S1**	**TS300HE-S1**
TARIFA (PVR sin IVA)		**1.450 €**	**1.750 €**
Tanque			
Volumen del tanque	L	195	293
Fuente de alimentación	V-Ph-Hz	220~240V/50Hz	220~240V/50Hz
Presión del tanque	Bar	7	7
Serpentín extra/superficie de intercambio		No	No
Anticorrosivo		Ánodo de magnesio	Ánodo de magnesio
Clase de seguridad IP		FUNCIÓN IPX4	FUNCIÓN IPX4
Rendimiento			
Potencia de resistencia eléctrica auxiliar	W	2150	2150
Potencia media absorbida (solo bomba de calor)	W	665	850
Potencia máxima absorbida (solo bomba de calor)	W	1000	1350
Potencia máxima absorbida (con resistencia eléctrica)	W	3150	3500
Temperatura predeterminada del agua	°C	55	55
Rango de temperatura del agua con resistencia	°C	35-75	35-75
Rango de temperatura del agua solo en la bomba de calor	°C	35-65	35-65
Refrigerante/cantidad	kg	R134a / 1.3	R134a / 1.5
Toneladas equivalentes de CO_2	tCO_2EQ	1,85	2,14
Potencia sonora	dB(A)	64	64
Temperatura de funcionamiento - solo bomba de calor	°C	(-7) ~ (45)	(-7) ~ (45)
Temperatura de funcionamiento - sistema	°C	(-7) ~ (45)	(-7) ~ (45)
Rendimiento			
Tipo de extracción		Externa	Externa
COP@7 °C (EN16147)		3,09	3,20
COP@15 °C (EN16147)		3,54	3,80
Tiempo de calentamiento (@7°C)	h	4h03	4h45
Tiempo de calentamiento (@15°C)	h	3h32	3h49
Ciclo de roscado (EN16147)		L	XL
Potencia absorbida en modo reposo/Pes (@7°C)	W	28	29
Volumen máximo de agua caliente utilizable (EN16147)	L	245,1	382,6
Dimensiones y conexiones			
Salida de agua	"	G3/4"F	G3/4"F
Entrada de agua/Drenaje de condensado	"	G3/4"F	G3/4"F
Válvula de seguridad	"	G3/4"F	G3/4"F
Diámetro del tubo de refrigeración GAS/LÍQUIDO	mm	9,52/6,35	9,52/6,35
Longitud de las tuberías de refrigeración std sin carga de refrigerante	m	10	10
Longitud máxima de la tubería de refrigeración	m	20	20
Carga adicional de refrigerante más allá de la longitud estándar	gr/m	30	30
Longitud máxima del conducto de entrada y salida de aire	m		
Diámetros de entrada y salida de aire	mm		
Dimensiones del calentador de agua (An. x Pr. x Al.)	mm	544x512x1765	632x600x1795
Tamaño de embalaje sin palet (An. x Pr. x Al.)	mm	676x636x1927	737x696x1958
Peso bruto	kg	89	112
Peso neto	kg	77	98
Dimensiones de la unidad exterior (An. x Pr. x Al.)	mm	899x352x681	899x352x681
Dimensiones de embalaje de la unidad exterior sin palet (LxAxA)	mm	960x425x735	960x425x735

CERTIFIÉ PAR LCIE NF ELECTRICITE PERFORMANCE ★★★

Los datos del presente documento son meramente indicativos, ya que pueden variar, por lo que se aconseja a los compradores que comprueben la exactitud del documento con el proveedor antes de firmar el pedido o documento de compra correspondiente.